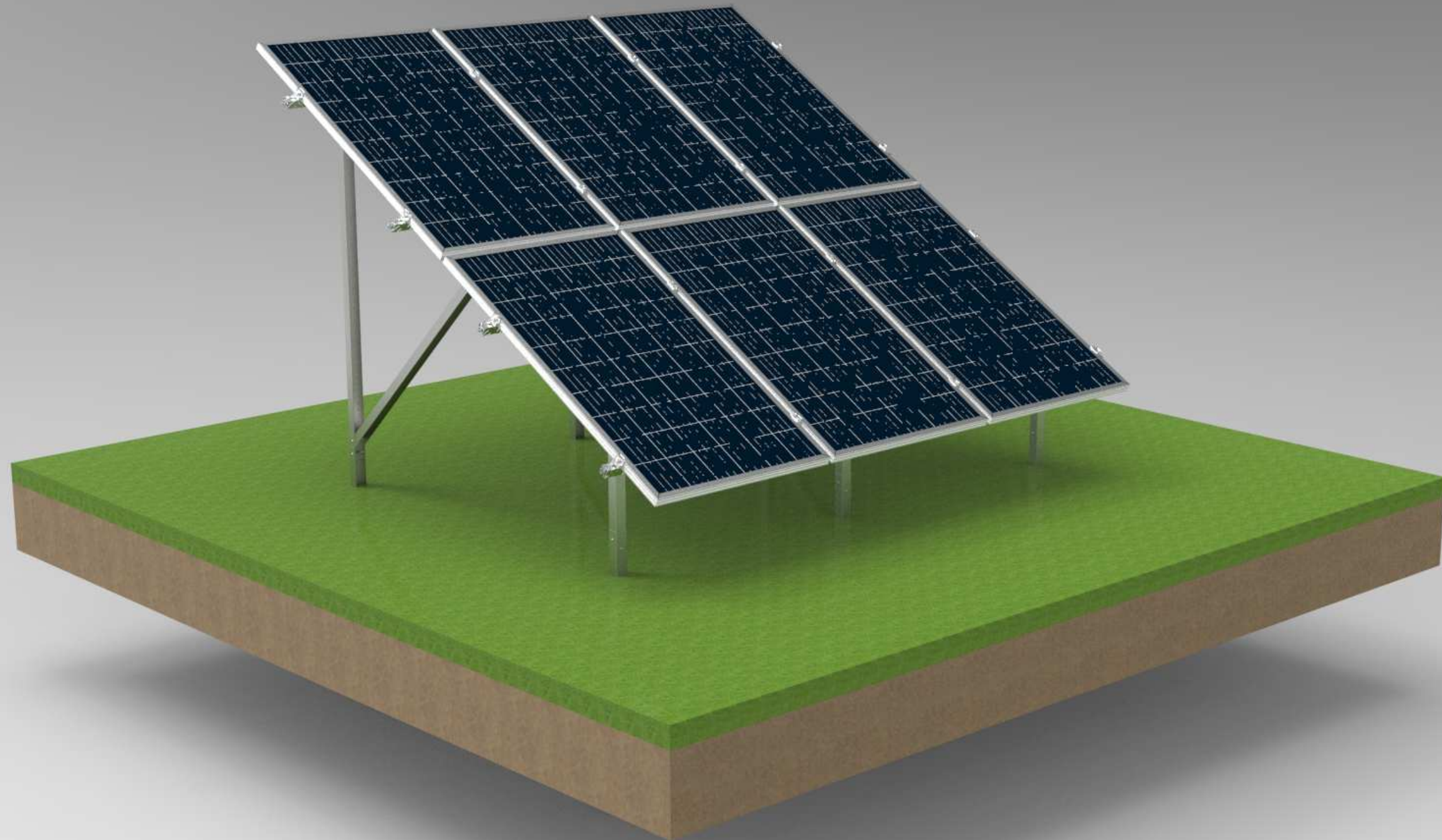


# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

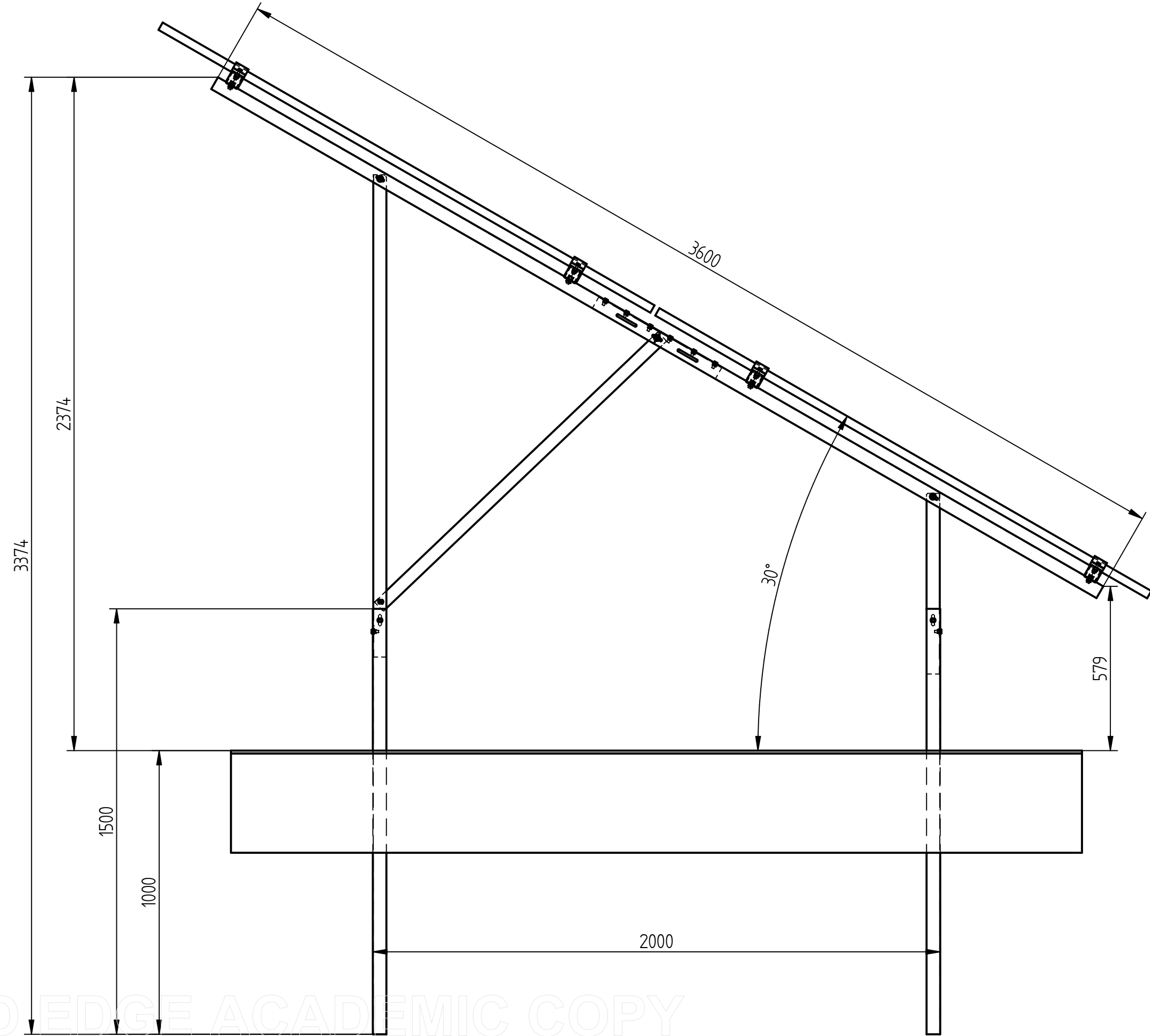
## INSTRUKCJA MONTAŻU



SOLID EDGE ACADEMIC COPY

# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

## PODSTAWOWE WYMIARY KONSTRUKCJI

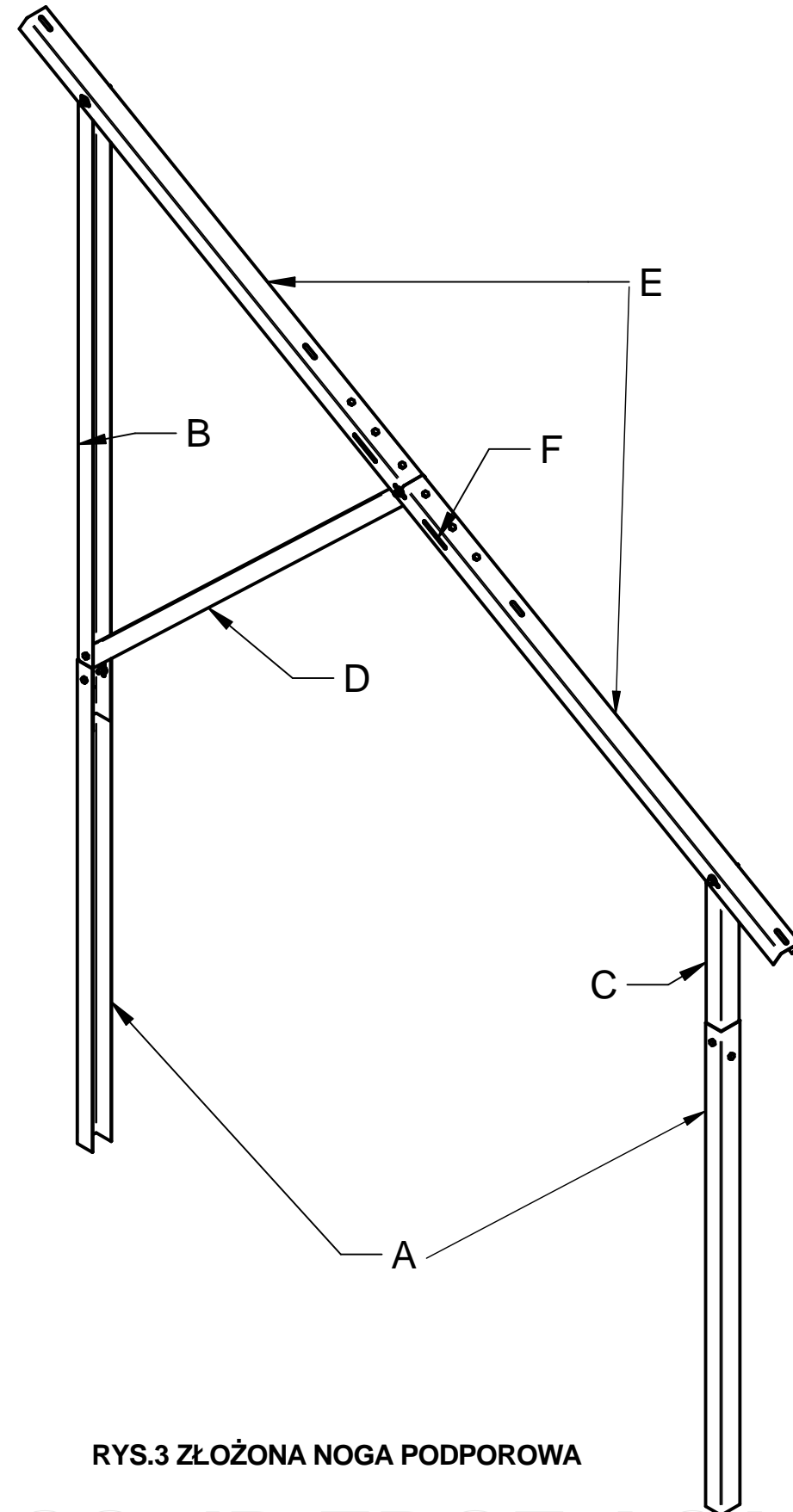


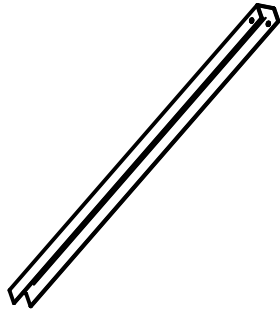
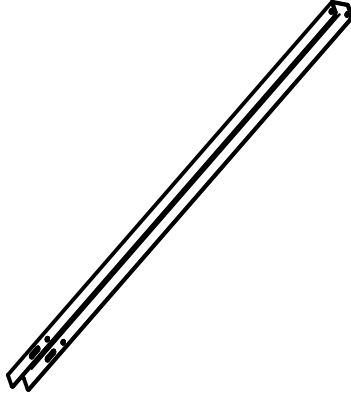
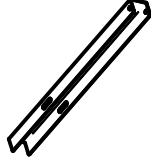
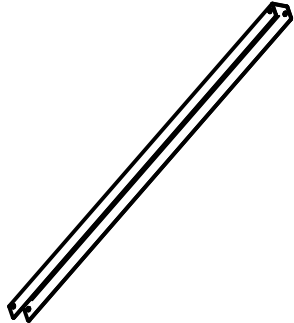
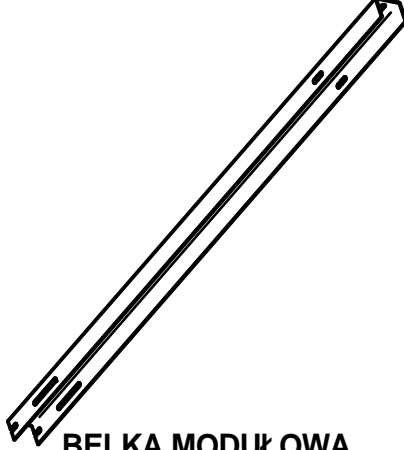
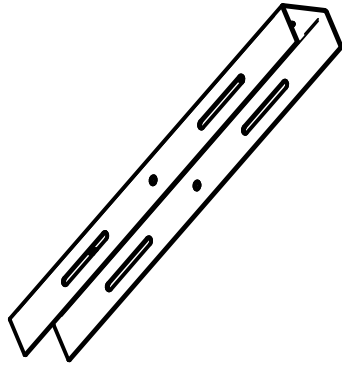


SOLID EDGE ACADEMIC COPY

# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

## LISTA ELEMENTÓW PODPORY

SZCZEGÓŁOWE ILOŚCI POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW CAŁEJ KONSTRUKCJI ZNAJDUJĄ SIĘ W ZAŁĄCZNIKU NR. 1 DOŁĄCZONYM DO INSTRUKCJI



<p><b>A</b></p>  <p>NOGA</p>	<p><b>B</b></p>  <p>NOGA DOSTAWIANA TYŁ</p>	<p><b>C</b></p>  <p>NOGA DOSTAWIANA PRZÓD</p>	<p><b>D</b></p>  <p>ZASTRZAŁ</p>
<p><b>E</b></p>  <p>BELKA MODUŁOWA</p>	<p><b>F</b></p>  <p>ŁĄCZNIK</p>	<p><b>G</b></p>  <p>NAKRĘTKA KOŁNIERZOWA M8 DIN 6923</p>	<p><b>H</b></p>  <p>ŚRUBA M8x20 ISO 7380</p>

## ZALECANE NARZĘDZIA

<p>IMBUS 6 / WKREŹTARKA</p> 	<p>KLUCZ 17, 13</p> 	<p>POZIOMICA, SZNUR</p> 	<p>KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY</p> 	<p><b>Z</b> WBIJAK DO NÓG</p>  <p>PRODUKT DOSTĘPNY W SKLEPIE PRODUCENTA</p>
---	---	---	--	--

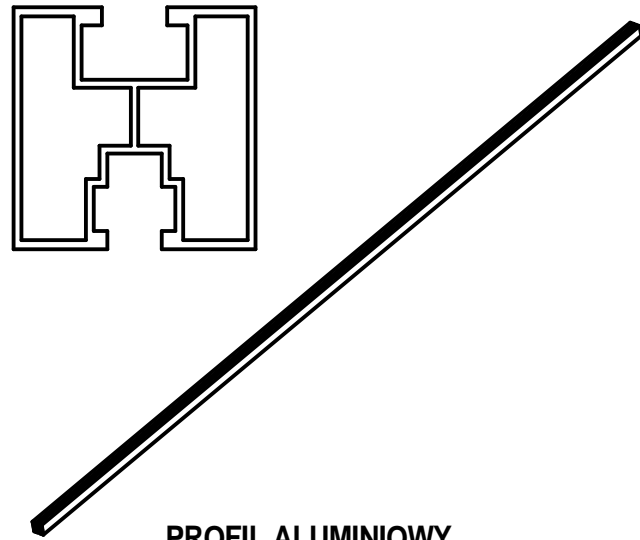
OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI DOSTĘPNE NA STRONIE WWW.KUTO.PL

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

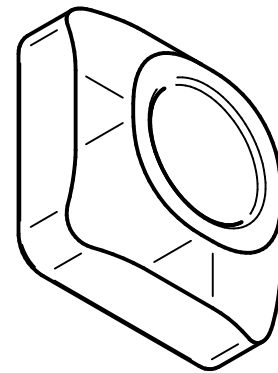
# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

## LISTA ELEMENTÓW

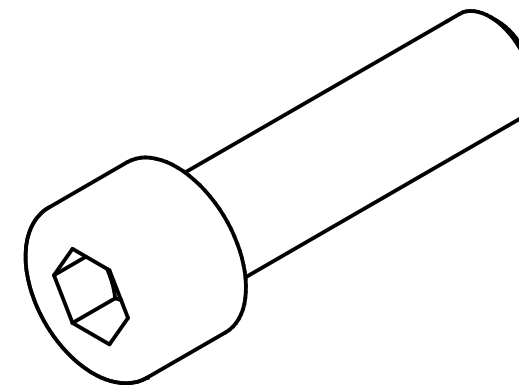
SZCZEGÓLNE ILOŚCI POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW CAŁEJ KONSTRUKCJI ZNAJDUJĄ SIĘ W ZAŁĄCZNIKU NR. 1 DOŁĄCZONYM DO INSTRUKCJI

**I**

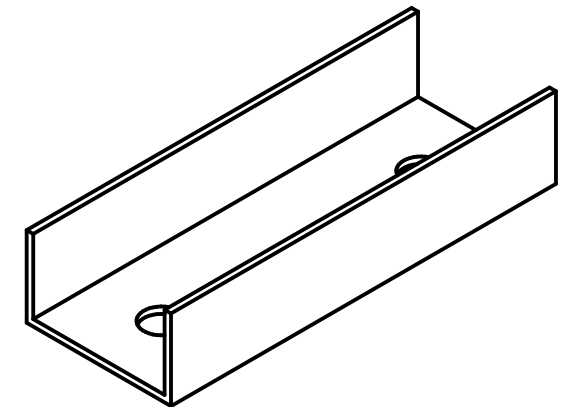
PROFIL ALUMINIOWY

**J**

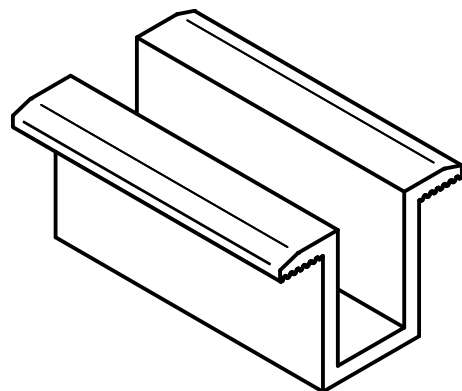
NAKRĘTKA KWADRATOWA M8 DIN 562

**K**

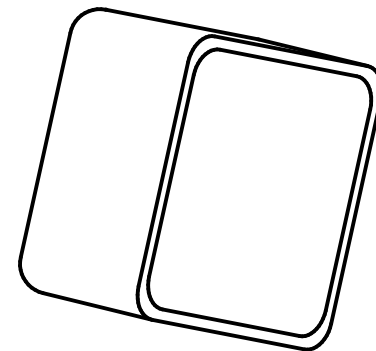
ŚRUBA M8x30 DIN 912

**L**

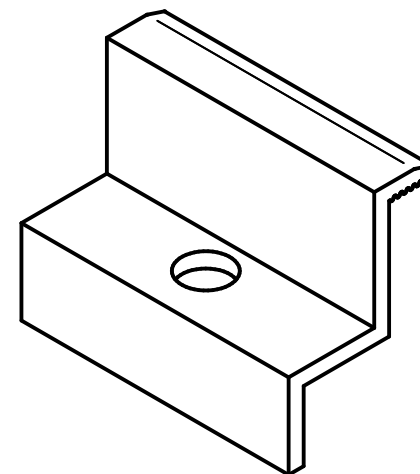
ŁĄCZNIK PROFILI ALUMINIOWYCH

**M**

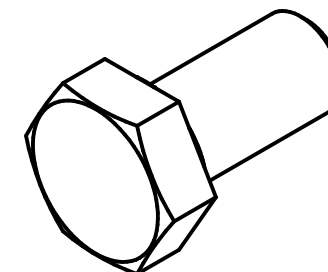
KLEMA ŚRODKOWA

**N**

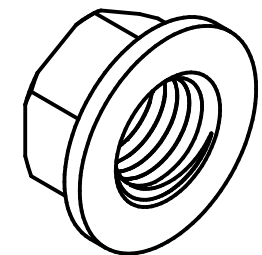
ZASLEPKA OCHRONNA

**O**

KLEMA KOŃCOWA

**P**

ŚRUBA M10x20 kl. 8,8 DIN 933 INOX

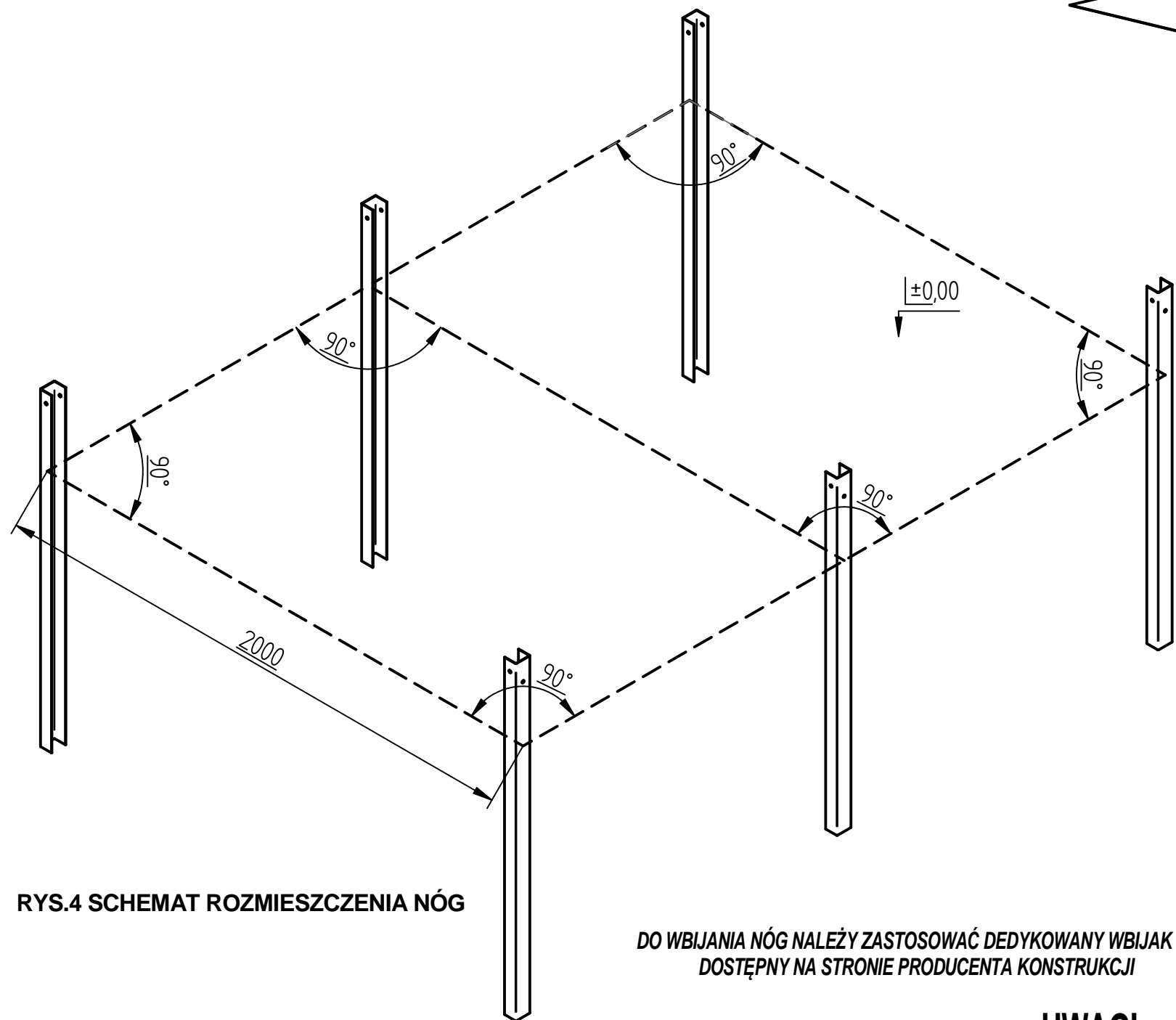
**R**

NAKRĘTKA KOŁNIERZOWA  
M10 DIN 6923

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

## MONTAŻ



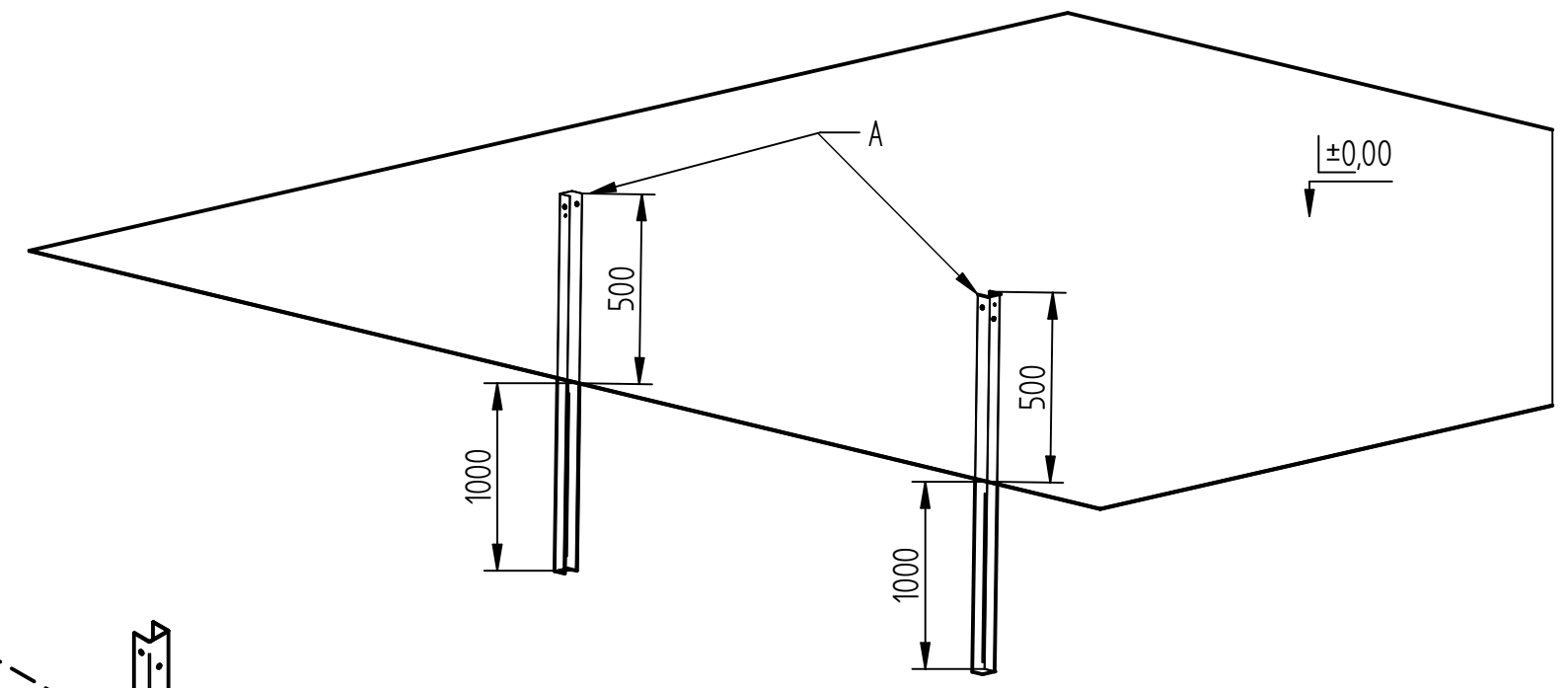
RYS.4 SCHEMAT ROZMIESZCZENIA NÓG

DO WBIJANIA NÓG NALEŻY ZASTOSOWAĆ DEDYKOWANY WBIJAK (Z)  
DOSTĘPNY NA STRONIE PRODUCENTA KONSTRUKCJI

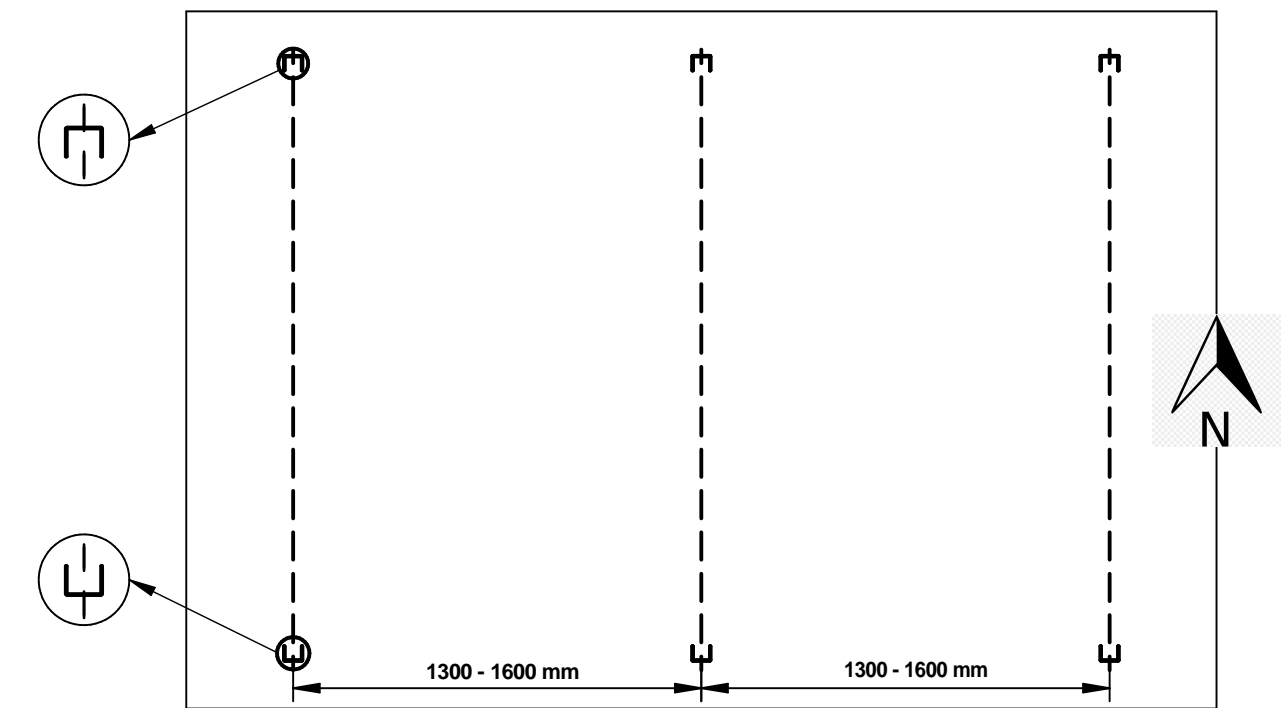
### UWAGI:

Minimalna głębokość posadowienia nóg konstrukcji wynosi 1000mm - Rys. 5. Wszystkie nogi danego stołu powinny znajdować się na jednej płaszczyźnie  
Rozmieszczenie nóg (Rys. 6) zależy od wielkości panelu PV oraz ukształtowania terenu.

W przypadku konstrukcji, których długość całkowita przekracza 11 m, producent zaleca podział na mniejsze moduły z zachowaniem min. 1m odstępu między nimi.



RYS.5 WBIĆIE PODPORY PRZEDNIEJ ORAZ TYLNEJ



RYS.6 ROZSTAW SĄSIEDNICH NÓG ( WIDOK Z GÓRY )

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

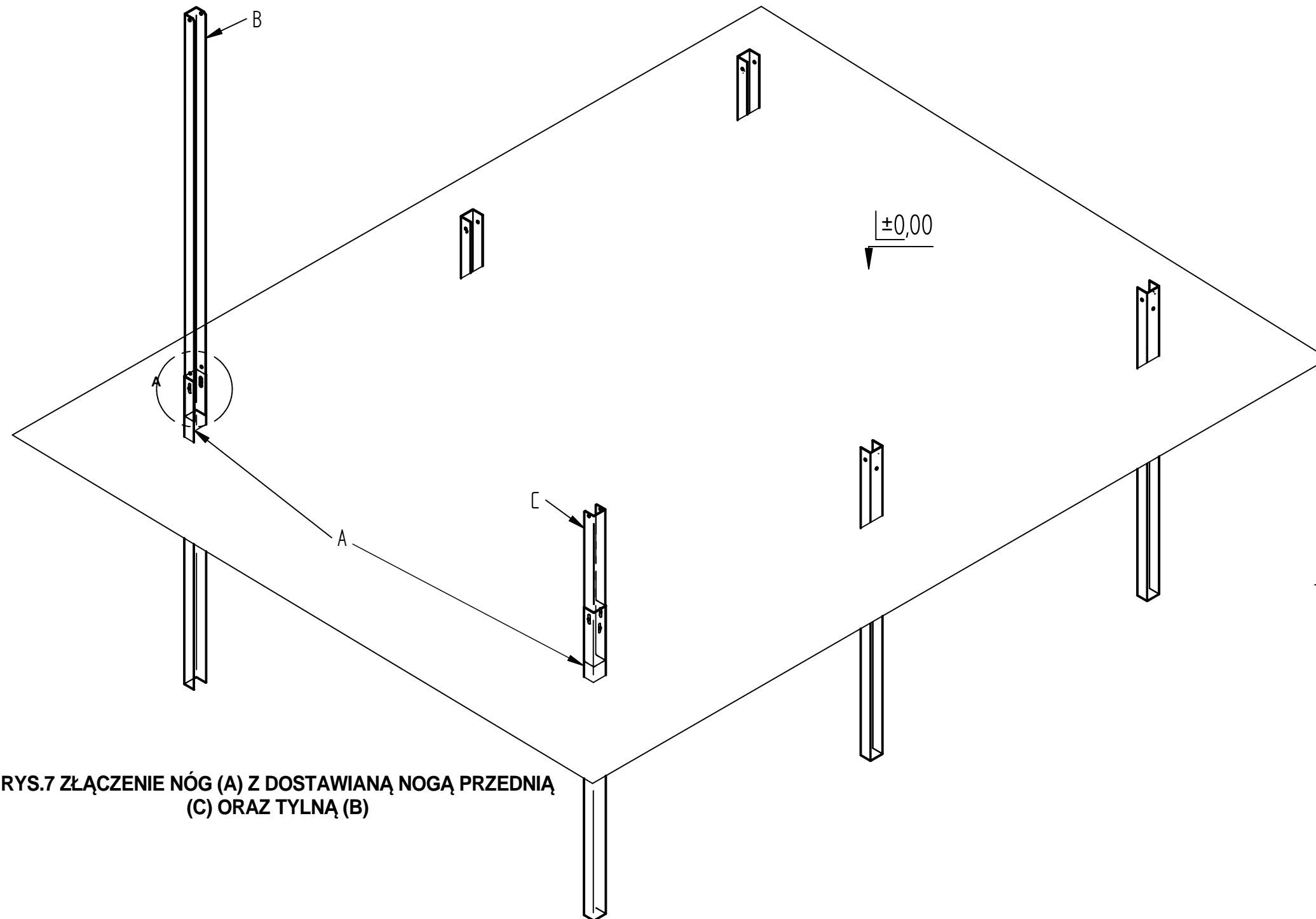
# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

## MONTAŻ

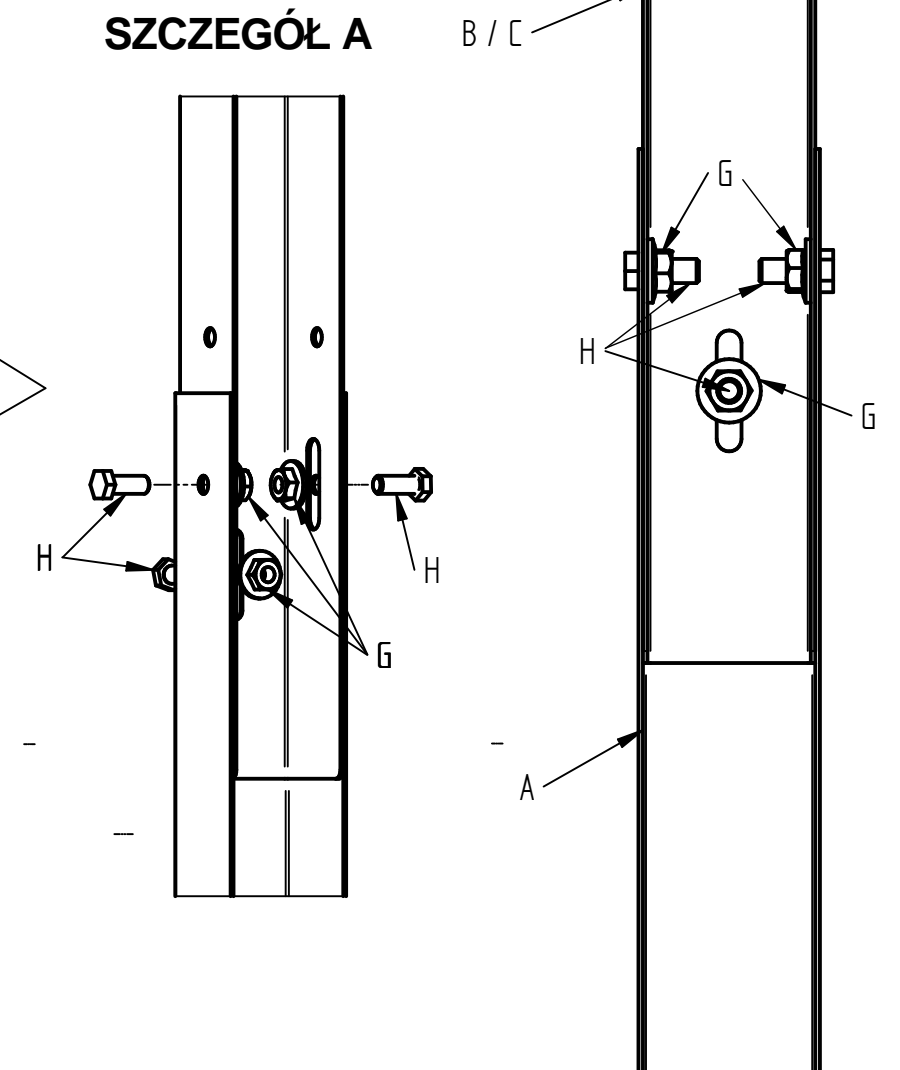
Producent zabrania używania narzędzi uderowych podczas skręcania śrub konstrukcji.

Odpowiedni moment siły dla poszczególnych elementów:

- Śruby i nakrętki M10 - 30 Nm
- Klipy środkowe i końcowe: 9 Nm - 13 Nm,
- Śruby i nakrętki M8 - 25 Nm,



RYS.7 ZŁĄCZENIE NÓG (A) Z DOSTAWIANĄ NOGĄ PRZEDNIĄ (C) ORAZ TYLNA (B)



RYS.7.1 POŁĄCZENIE ŚRUBOWE NÓG (A) Z NOGAMI DOSTAWIANYMI (B) ORAZ (C)

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

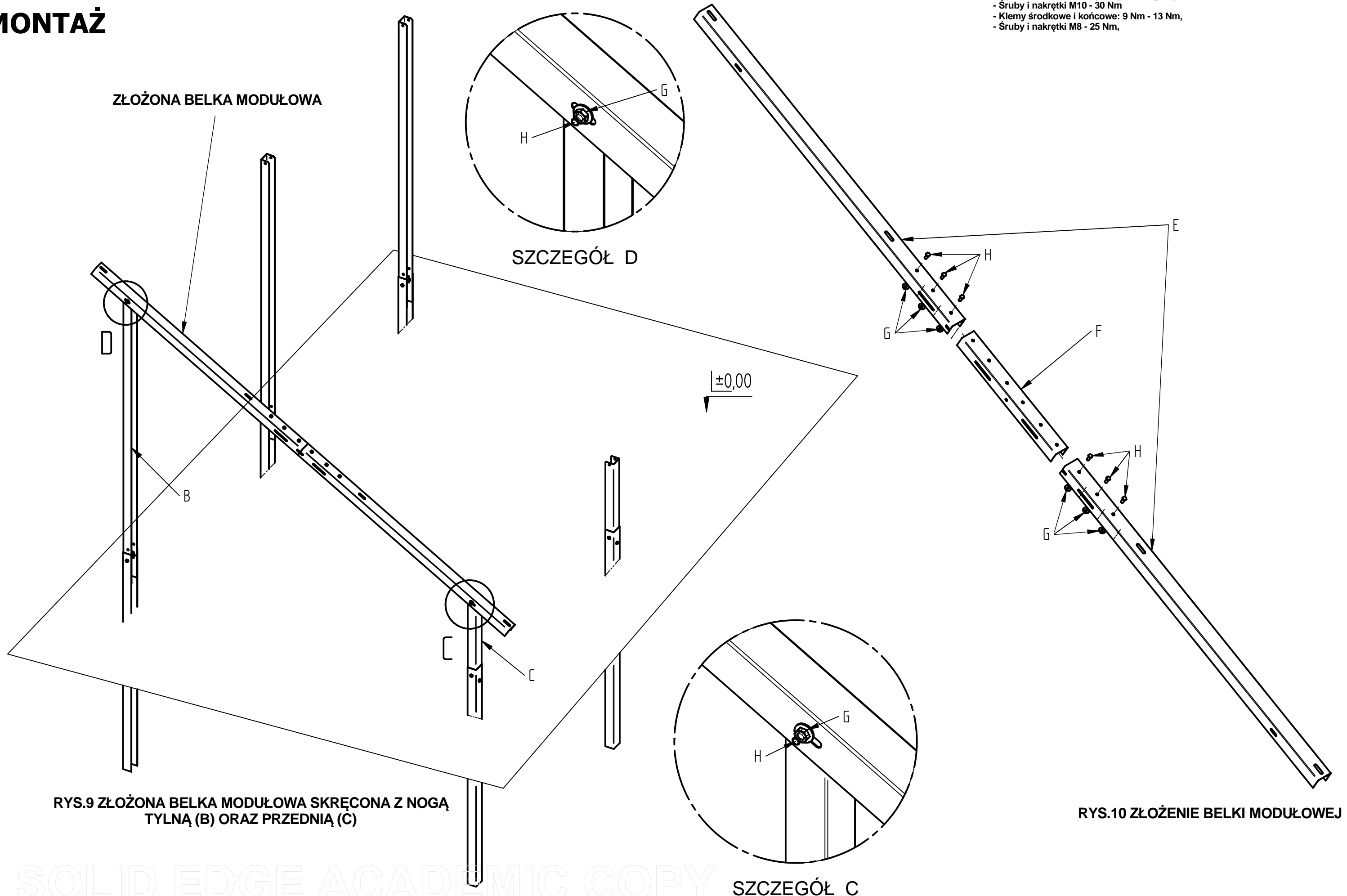
# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

Producent zabrania używania narzędzi udarowych podczas skręcania śrub konstrukcji.

Odpowiedni moment siły dla poszczególnych elementów:

- Śruby i nakrętki M10 - 30 Nm
- Klemy środkowe i końcowe: 9 Nm - 13 Nm,
- Śruby i nakrętki M8 - 25 Nm,

## MONTAŻ

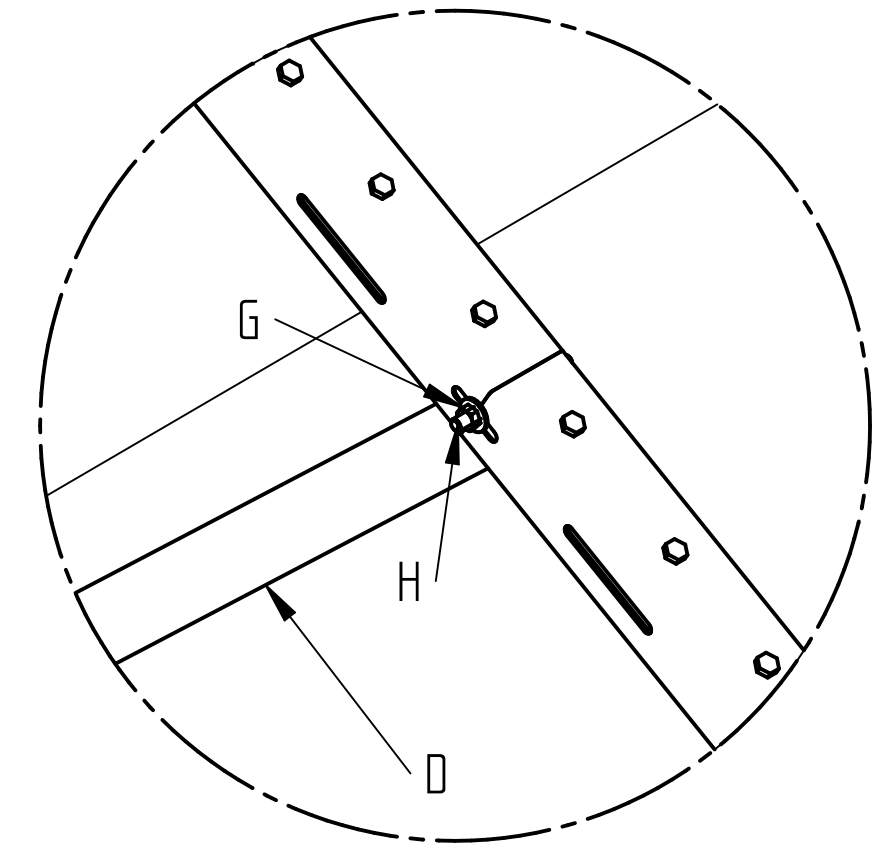
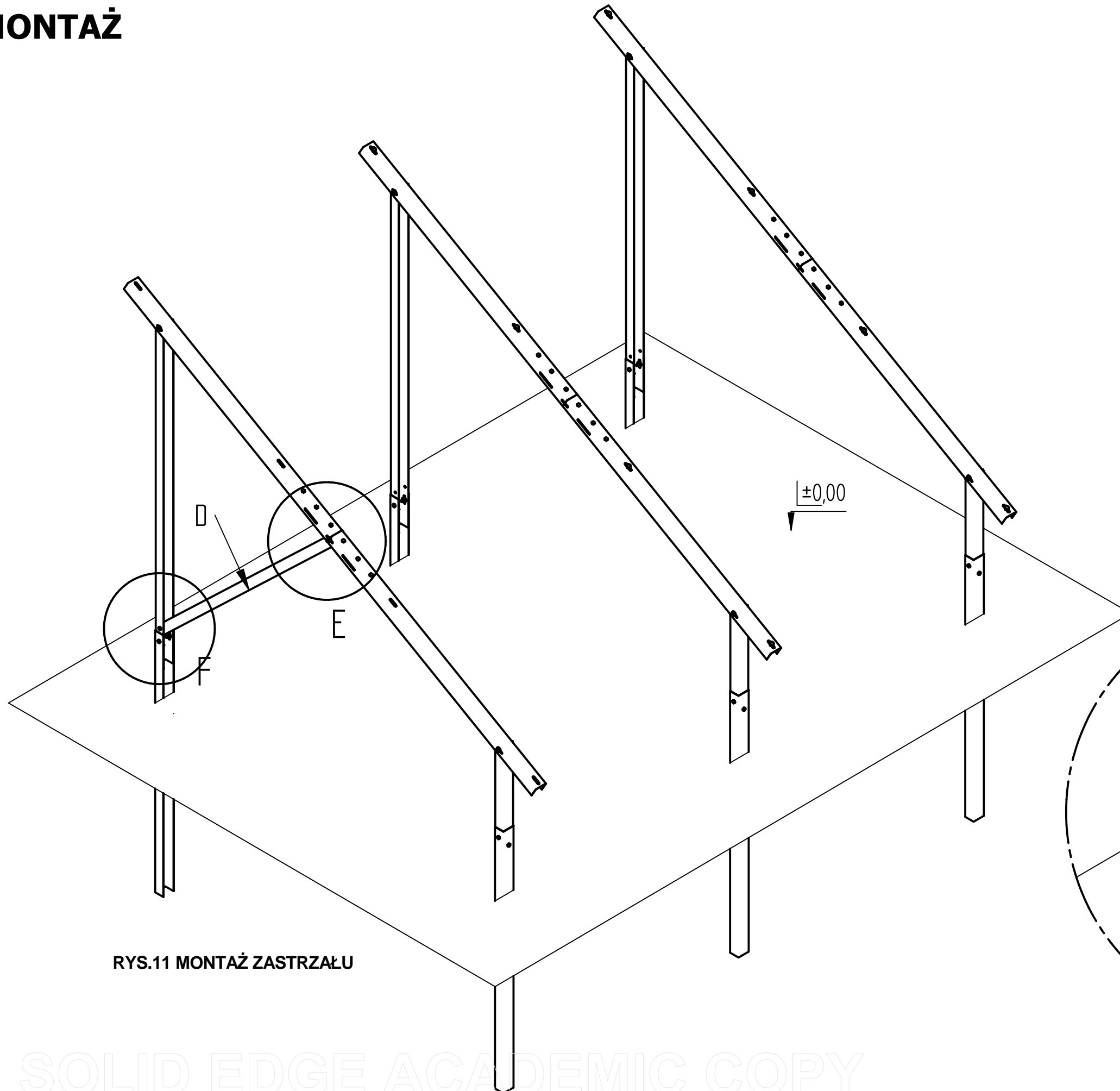


SOLID EDGE ACADEMIC COPY

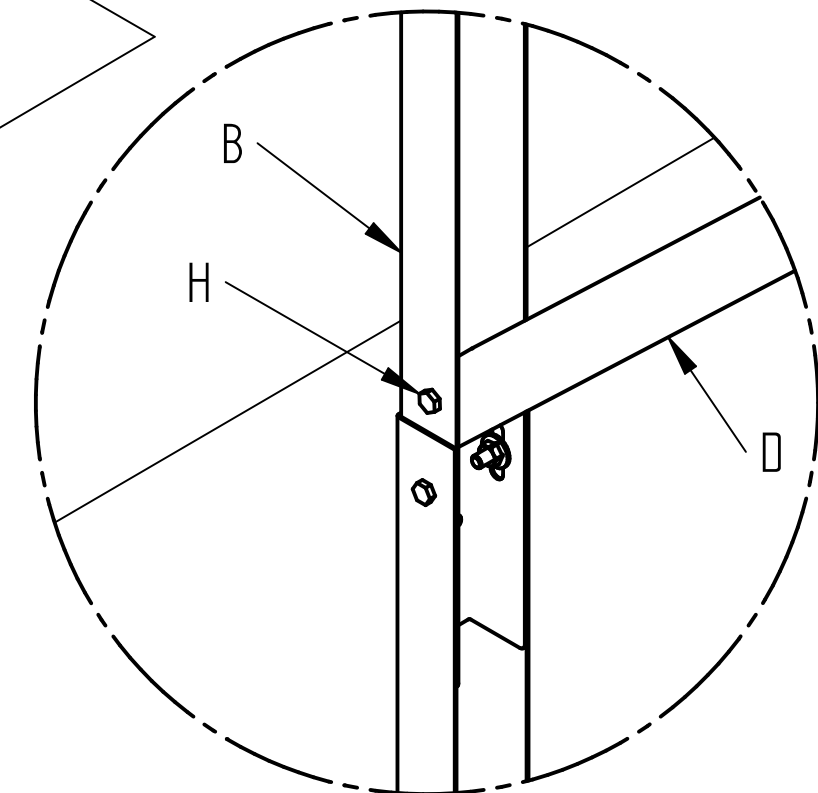
# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

## MONTAŻ

Producent zabrania używania narzędzi uderowych podczas skręcania śrub konstrukcji.  
Odpowiedni moment siły dla poszczególnych elementów:  
- Śruby i nakrętki M10 - 30 Nm  
- Kłemy środkowe i końcowe: 9 Nm - 13 Nm,  
- Śruby i nakrętki M8 - 25 Nm,



SZCZEGÓŁ E



SZCZEGÓŁ F

RYS.11 MONTAŻ ZASTRZAŁU

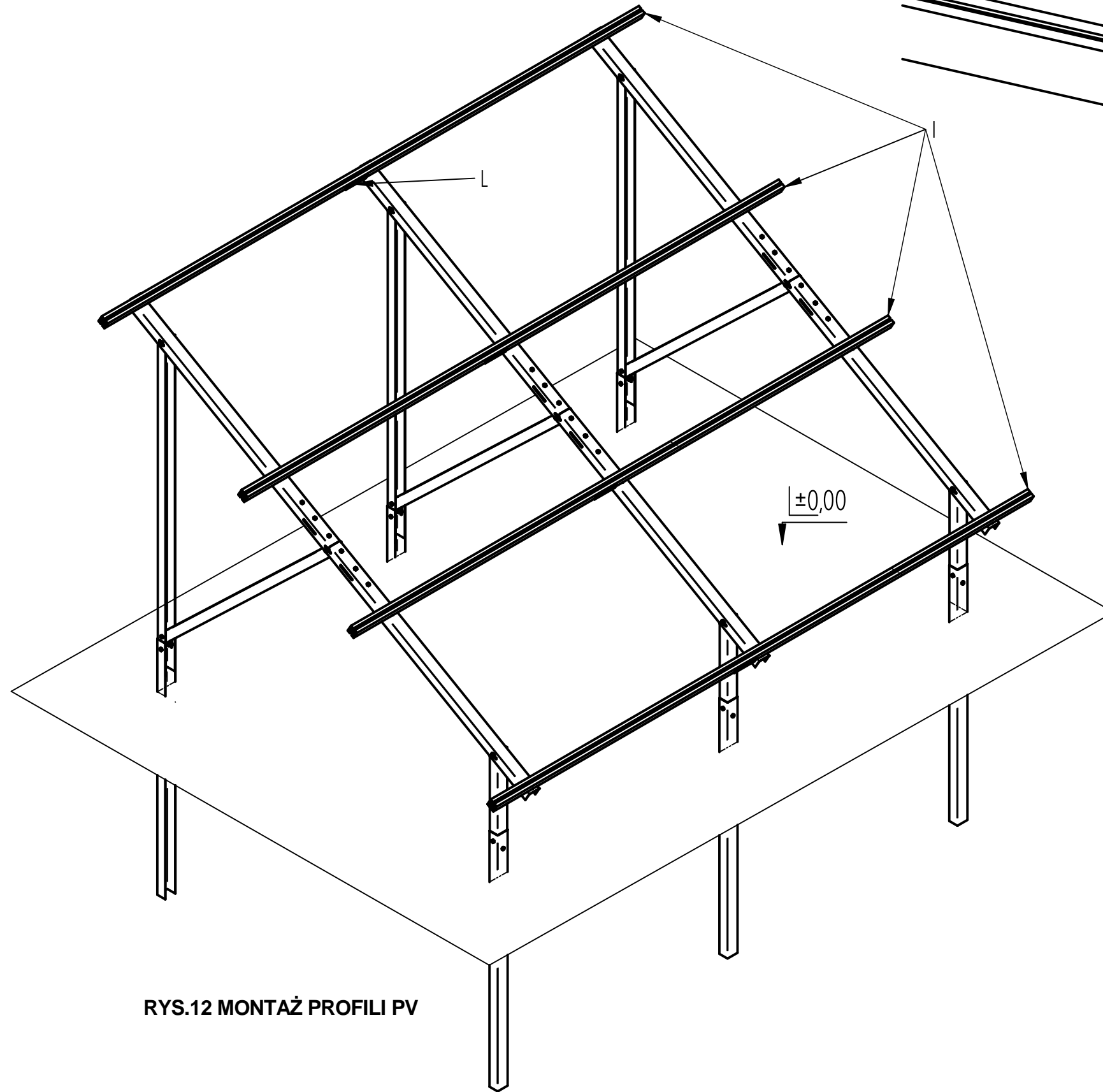
SOLID EDGE ACADEMIC COPY



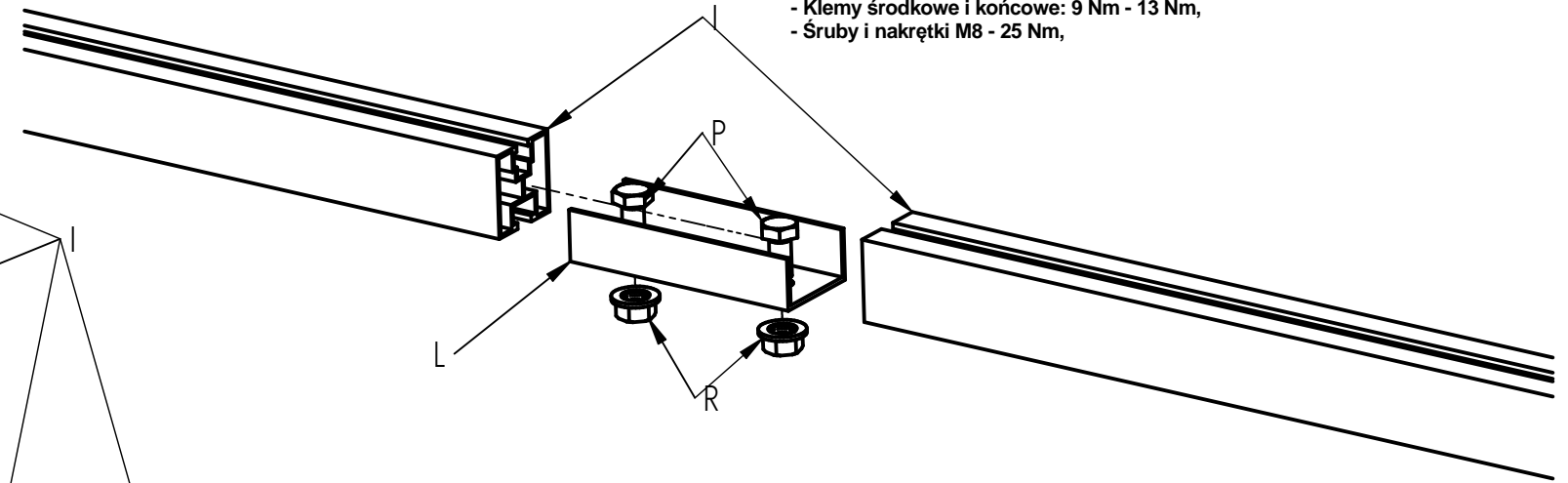
# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

## MONTAŻ

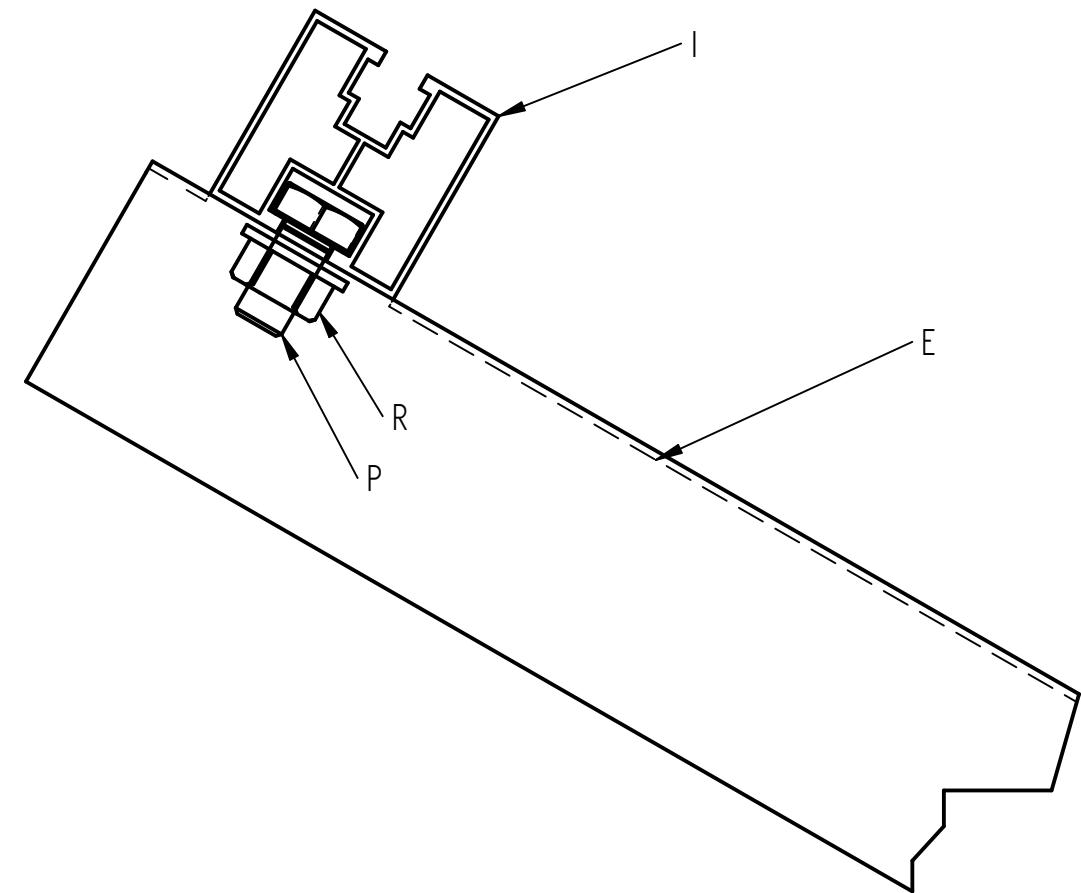
Producent zabrania używania narzędzi uderowych podczas skręcania śrub konstrukcji.  
Odpowiedni moment siły dla poszczególnych elementów:  
- Śruby i nakrętki M10 - 30 Nm  
- Klemy środkowe i końcowe: 9 Nm - 13 Nm,  
- Śruby i nakrętki M8 - 25 Nm,



RYS.12 MONTAŻ PROFILI PV



RYS.13 ŁĄCZENIE PROFILI PV ( I ) ZA POMOCĄ ŁĄCZNIKA ( L )



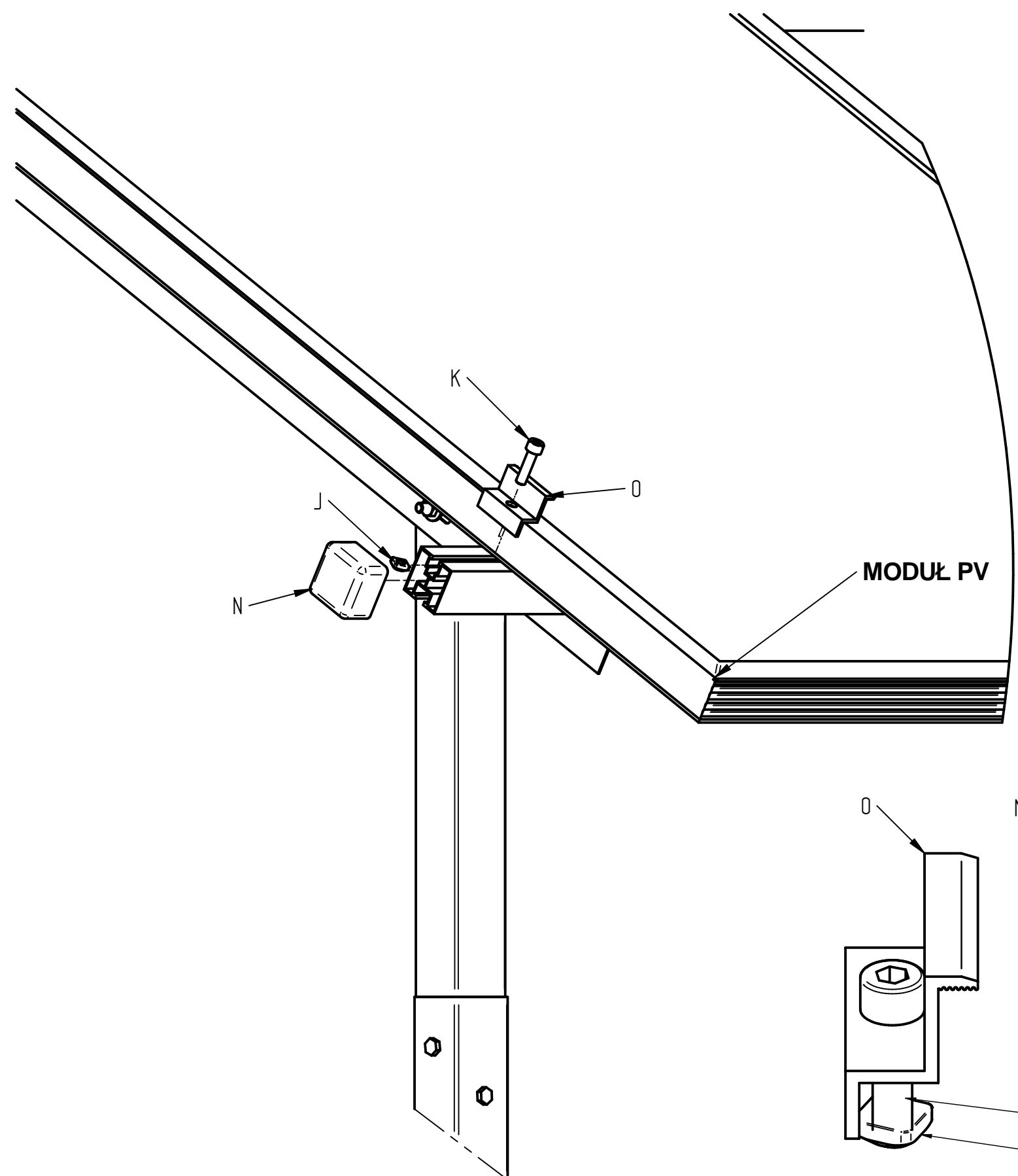
RYS.14 MOCOWANIE PROFILA PV ( I ) DO BELKI MODUŁOWEJ ( E )

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

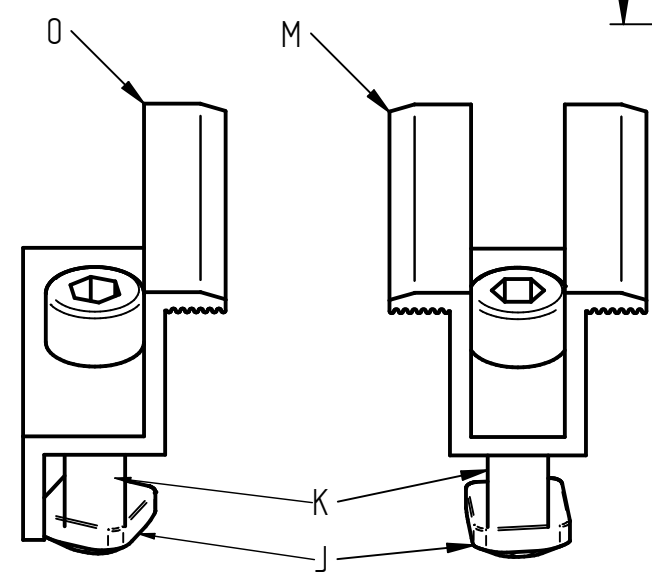
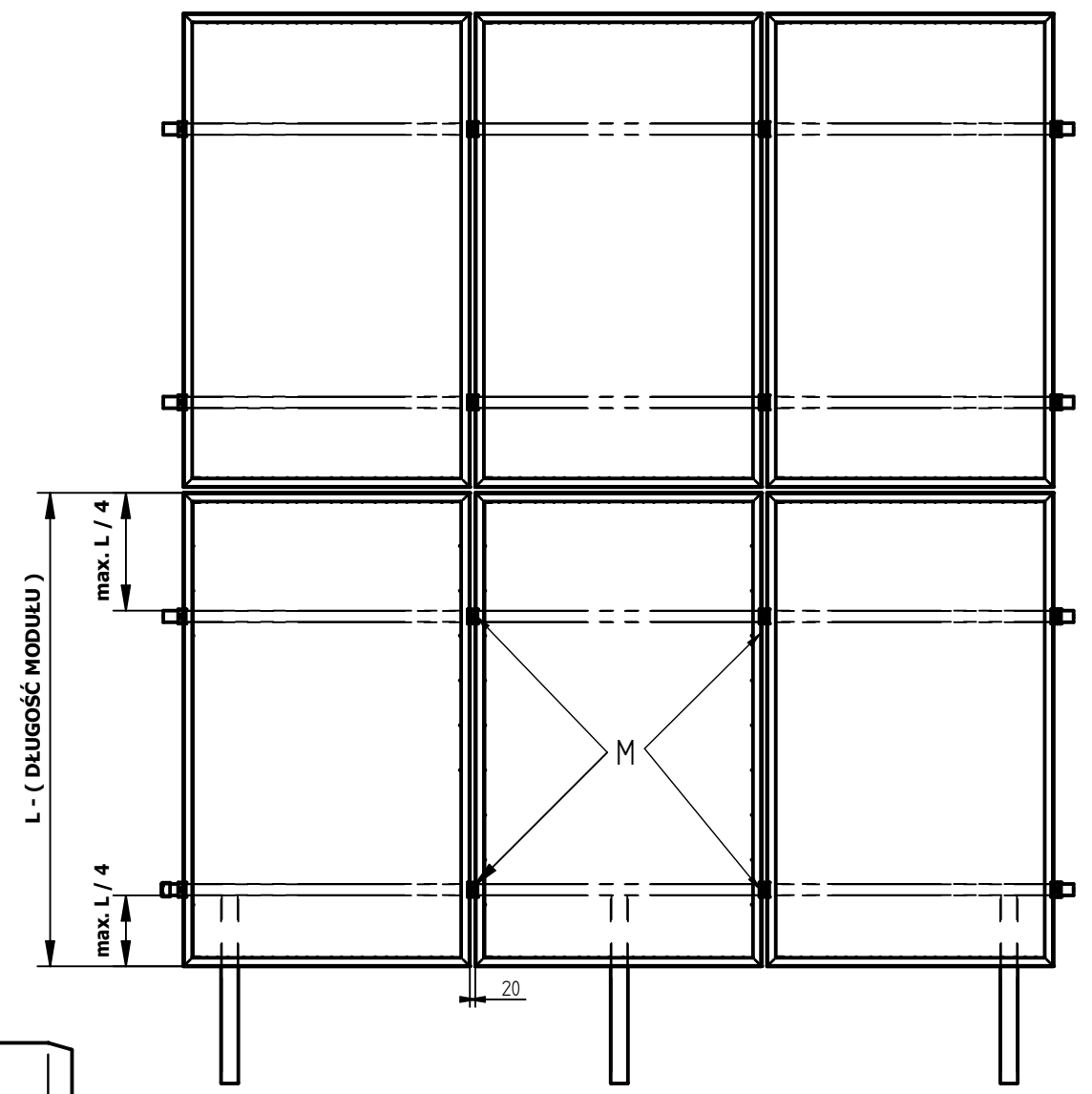
# KONSTRUKCJA KPO V2 XL

## MONTAŻ

Producent zabrania używania narzędzi uderowych podczas skręcania śrub konstrukcji.  
Odpowiedni moment siły dla poszczególnych elementów:  
- Śruby i nakrętki M10 - 30 Nm  
- Klemy środkowe i końcowe: 9 Nm - 13 Nm,  
- Śruby i nakrętki M8 - 25 Nm,



**UWAGA:**  
Moduły PV nie mogą wystawać poza obrys nóg podpory więcej niż 350 mm



RYS.15 MOCOWANIE PANELA PV ZA POMOCĄ KLEMY KOŃCOWEJ ( O )

RYS. 15.2 SCHEMAT MONTAŻU KLEM KOŃCOWEJ ( O ) ORAZ ŚRODKOWEJ ( M )

RYS. 15.1 SCHEMAT MONTAŻU KLEM DO MODUŁU PV

SOLID EDGE ACADEMIC COPY